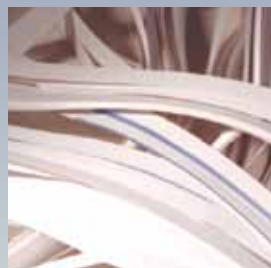
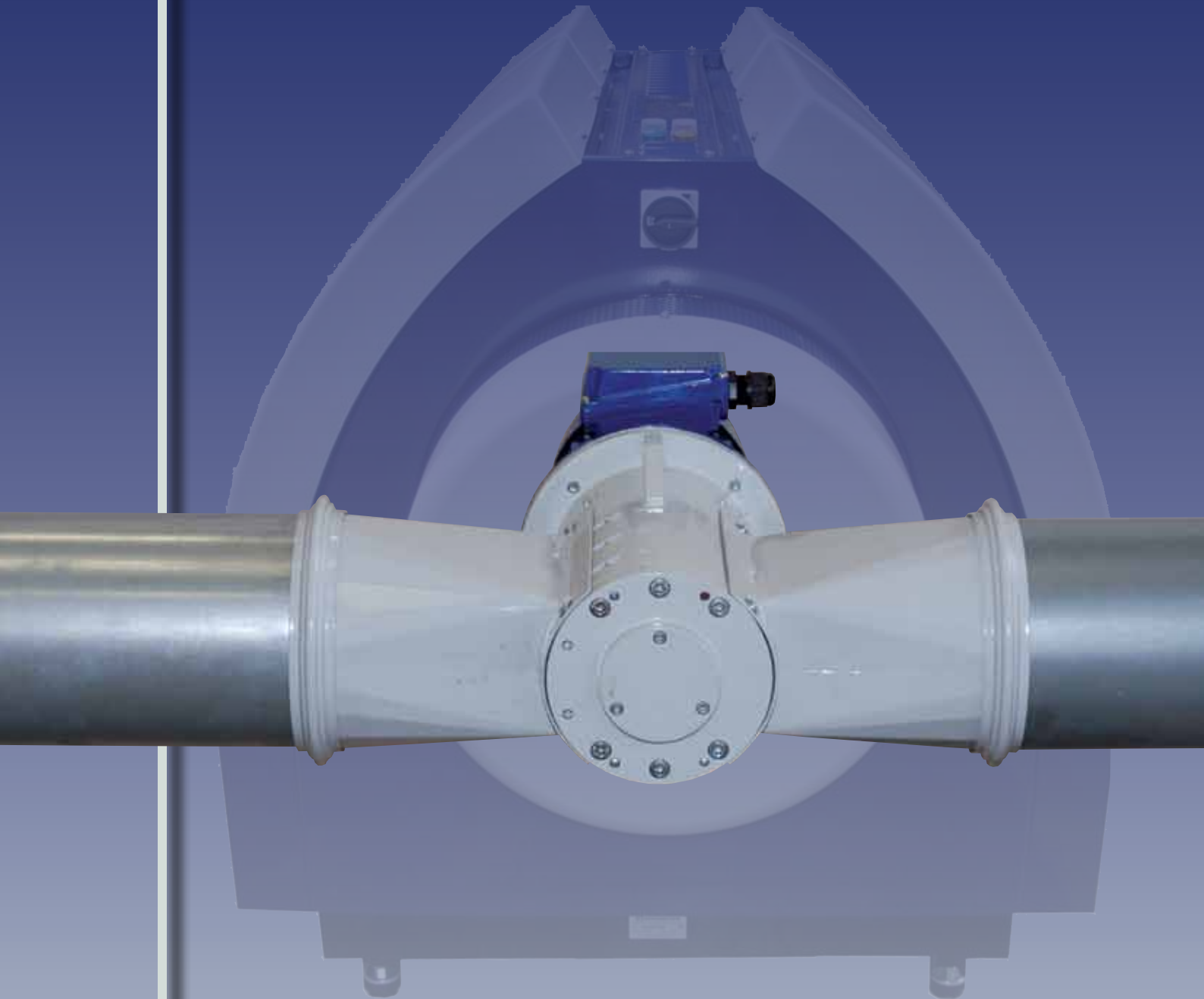


**K KONGSKILDE**  
*Multicutter sistem*





Trakci (obrezki) obdelani v Multicutter sistemu.

### **Prenos obrezkov na „dolge razdalje“**

Multicutter sistem vakuumsko zbira obrezke robov. Multicutter naprava jih zreže na manjše dolžine in s tem občutno zmanjša volumen odpadkov in stroške povezane s kompaktiranjem in skladiščenjem le teh.

### **Nizki stroški vgradnje**

Vgradnja Multicutter sistema je zelo enostavna, saj ga instaliramo direktno v obstoječi proizvodni sistem. Naprave Multiair (visokotlačni ventilator), Multicutter in Multiseparator so lahko pozicionirane kjerkoli znotraj cevovoda, kar v skladu z našimi priporočili omogoča popolno integracijo sistema v obstoječi tovarniški layout.

### **Velika kapaciteta in operativna ekonomičnost**

Velika kapaciteta Multicutter sistema na sesalnih mestih zagotavlja primerno hitrost zračnega prenosa in s tem omogoča vgradnjo sistema tudi pri najhitrejših proizvodnih napravah v papirni, plastični ter tiskarski industriji.

Multicutter sistem lahko vgradimo tudi z več odzemnimi (sesalnimi) mesti, odpadke pa lahko prenašamo tudi nekaj sto metrov daleč do zbiralnih ali skladiščnih mest.

Največje prednosti Multicutter sistema so velika kapaciteta, nizka poraba energije, modularna sestava in nenazadnje občutno zmanjšanje potrebnega skladiščnega prostora.

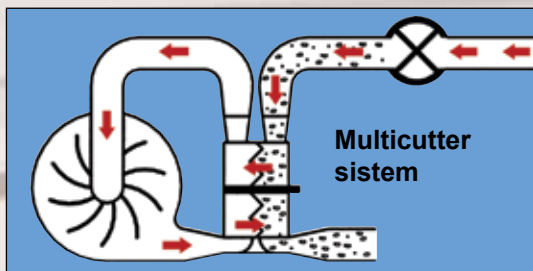
### **Multiair v povezavi z Multiseparatorjem v sistemu skrbi za odsesavanje in zbiranje odpadka**

Multicutter sistem je sestavljen iz puhala Multiair, Multicutter rezalnika, ločevalnika Multiseparator in več manjših komponent iz palete OK transportnih cevi.

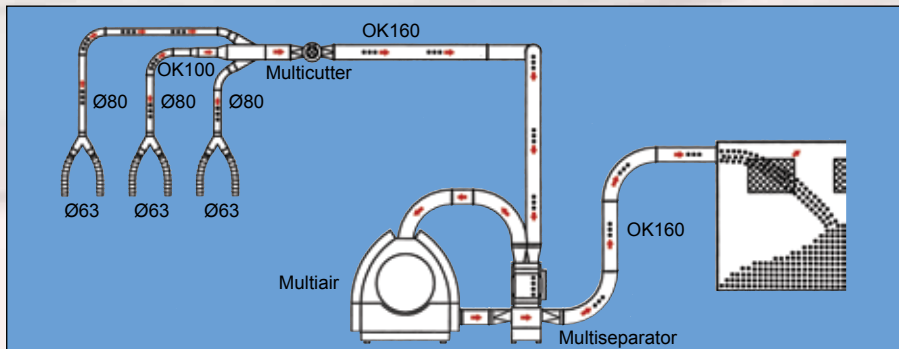
Da bi zagotovili potrebno moč odsesavanja je transportni zrak po cevovodu speljan skozi celični rotacijski ločevalnik Multiseparator, ki loči obrezke od transportnega/sesalnega zraka (podtlak) pred ventilatorjem in le te vrne v transportni/potisni zrak (nadtlak) v cevovodu po ventilatorju, ter jih tako prenese do točke, kjer odpadke zbiramo.

Z Multiseparator enoto preprečimo prehod odpadkov skozi Multiair napravo, s čimer dobimo maksimalno učinkovit transportni sistem z minimalnim potrebnim vzdrževanjem.



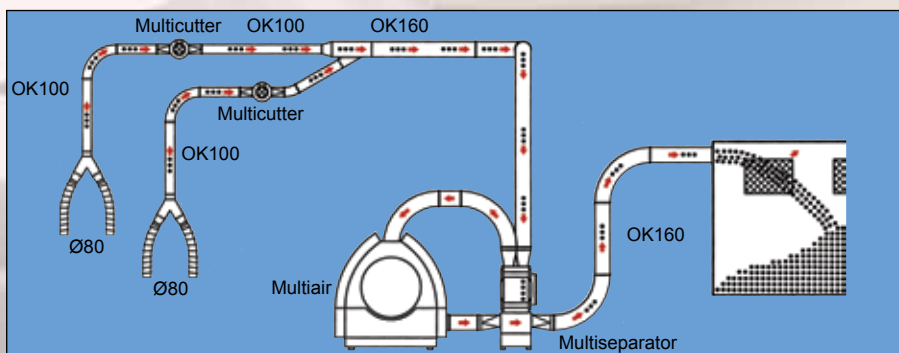


V spodnjih diagramih so prikazani trije splošni primeri. Sistem ponuja mnogo več možnosti. Prosimo, da se glede tehničnih podrobnosti posvetujete s predstavnikom.



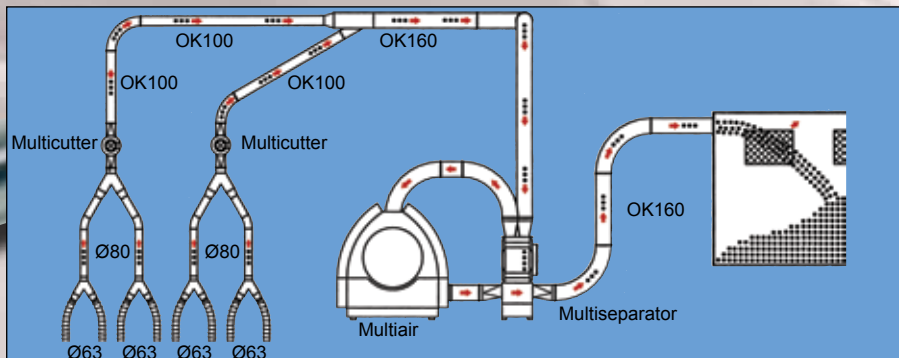
**Zbirni Multicutter**

Multicutter sistem je lahko montiran tako, da odsesava obrez robov na dveh (2) linjah pri treh (3) strojih.



**Multicutter za vsako odvzemno mesto**

Najbolj zanesljiva rešitev v izogib zamašitvam, je postavitve Multicutter enote v bližino vsakega stroja (Npr. dve (2) Multicutter enoti za dva (2) stroja z dvema (2) obrezoma robov).

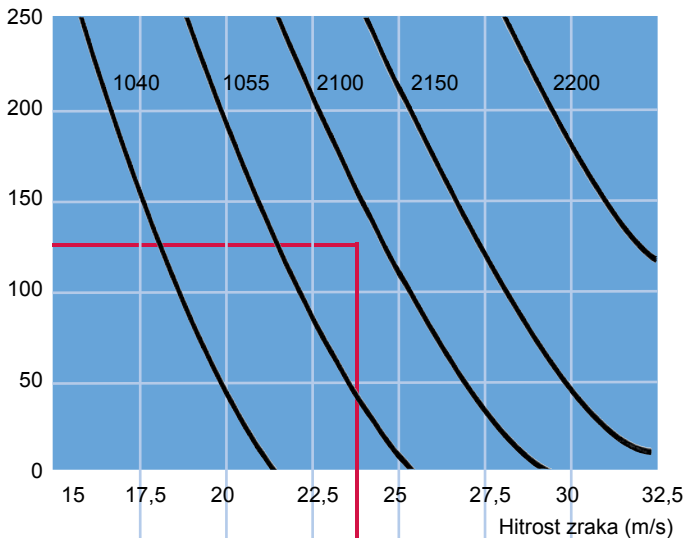


**Kombinirane rešitve**

Ostanki z več strojev so lahko usmerjeni na zbirni Multicutter. V primeru je prikazan sistem s štirimi (4) stroji z dvema obrezoma na vsakem od strojev.

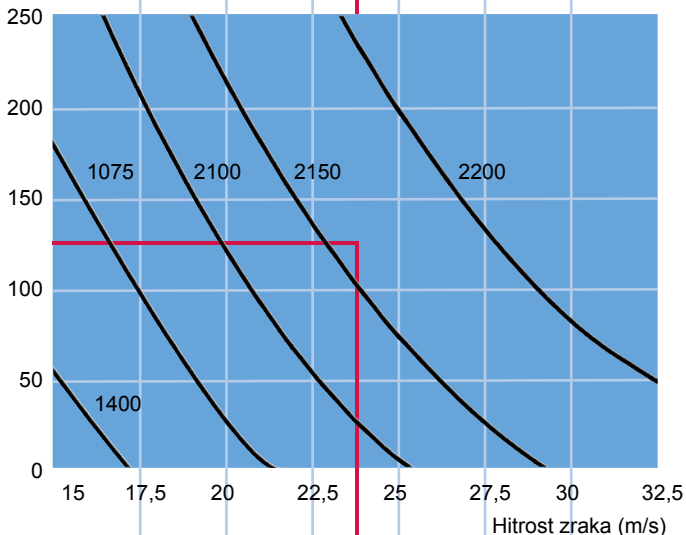
### Dimenzioniranje za dve (2) odzemni mesti OK 100mm

Dolžina transporta (m)



### Dimenzioniranje za dva krat dve (2 x 2) odzemni mesti Ø80 mm

Dolžina transporta (m)



2100 Tip Multiair ventilatorja

### Dimenzioniranje sistema Multicutter

Osnova za izdelavo sistema je hitrost s katero stroj ustvarja obrezke ali drugače povedano hitrost obrezovanja določa hitrost zraka v transportnem sistemu. Zahtevana hitrost zraka v transportnem sistemu je podana v diagramih, ki predstavljata dva tipična primera .

V diagramih so podane tudi omejitve glede transportne razdalje. Sistemi predstavljeni s krivuljami nad točko, kjer se križajo vrednosti, ki opisujejo hitrost zraka in transportno razdaljo imajo zadostno kapaciteto. Naše kalkulacije so vključevale 6 90 stopinjskih cevni zavojev.

Prezentirane vrednosti so se nanašajo na papirne obrezke z 101 – 150 g/m<sup>2</sup> in plastično folijo debeline do 120 μm. Kapaciteta puhala je zavedena pri standardnih pogojih, to je pri 20 °C in pri 760 mm Hg.

Predstavljena je samo ena od mnogih možnosti za uporabo Multicutter sistema.

V primeru, ko vaše specifikacije kakorokoli odstopajo od navedenih vas prosimo, da kontaktirate našega predstavnika.

### Premer cevi

Širina obrezka (mm)	25	35	45	60	95	120
Minimalen premer, cevi (Ømm)	45	63	80	100	160	200

Potreben premer cevi je odvisen od širine obrezka, kar je prikazano v zgornjem diagramu.

**PRIMER:** Če moramo odstraniti obrezke, ki jih stroj proizvaja s hitrostjo 470 m/min mora hitrost zraka na odvzemu znašati približno 24 m/sec. Za sisteme z 2 x 2 Ø80 mm odzemnimi mesti in transportno razdaljo 125 m moramo uporabiti Multiair 2200. Za sisteme z 2 x OK100mm odzemnimi mesti na podobni transportni razdalji pa zadošča Multiair 2100.