

# **KONGSKILDE** *VENTURI SISTEMI*

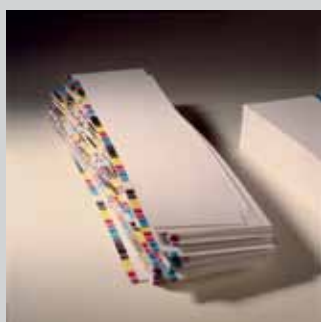


# Učinkoviti sistemi za prenos la plastični industriji

## Kongskilde FVO Venturi

Sistem pnevmatskega transporta je idealen za prenos različnih lahkih materialov v papirni industriji in industriji plastike, kakor tudi v tovarnah embalaže. Sistem je pri vgradnji enostaven, komponente (venturijeva cev in ventilator (puhalo)) pa so lahko postavljene kjerkoli znotraj sistema. Prenos materiala v Kongskilde Venturi sistemu, zahvaljujoč dejstvu, da ne prihaja do kontaktov materiala z gibljivimi deli naprave, poteka popolnoma

varno in brez možnosti, da se pri tem poškoduje. Učinkovitost sistema je izjemna, saj s cevjo premera do 400 mm in dolžino transporta tudi do 100 m lahko izvajamo transport materiala z eno samo venturijevo cevjo. Več Kongskilde Venturi sistemov lahko vežemo zaporedoma, kar nam omogoča pravzaprav neskončno transportno razdaljo.



## Kongskilde ITF Venturi

Ta enostavni transportni sistem je primeren za prenos veliko tipov odpadkov in obrezkov v papirni industriji in industriji plastike.

Sistem je pri vgradnji posebej enostaven, zahvaljujoč minimalni velikosti komponent (venturijeva cev in puhalo). Prav velikost komponent nam omogoča postavitve neposredno pri viru nastanka odpadkov ali obrezkov. Material se pobira in prenaša zelo nežno, saj med transportom ne prihaja do kontaktov materiala z gibljivimi deli naprave.

Naprava je izvedena v odprtem krožnem sistemu, brez potrebe po nadomeščanju zraka, saj se zrak v sistemu le malenkost ogreje pri prehodu skozi ventilator (puhalo).

Učinkovitost sistema je izjemna, saj s cevjo premera do 200 mm in dolžino transporta tudi do 100 m lahko izvajamo prenos materiala z eno samo venturijevo cevjo.

Tipičen diagram sistemov se nahaja na naslednji strani tega prospekta.

# žjih materialov v papirni in



## Kongskilde FVO Venturi

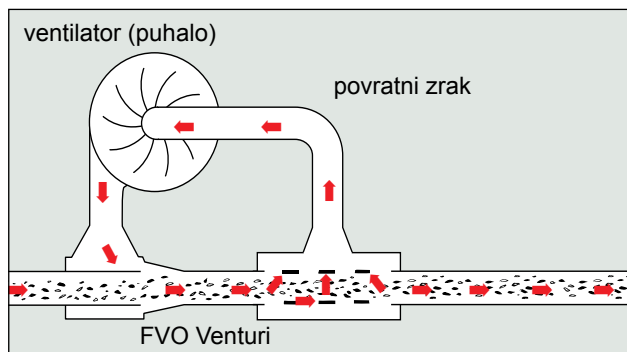
- Materiali med transportom niso v stiku z gibljivimi deli naprave
- Maksimalna fleksibilnost sistema z venturije-vimi cevmi omogoča, da se le-ta lahko vgradi praktično kamorkoli
- Enak premer dovodne in odvodne cevi pri venturijevi cevi
- Pnevmatiski krog z venturijevo cevjo je zaprte izvedbe, s popolnim povratkom sesanega zraka, torej je za premik transportiranega materiala potrebna minimalna količina zraka. Pri instalaciji lahko uporabimo sesalne nastavke in cevi ter po potrebi filtre z majhnimi premeri
- Če želimo povečati podtlak v sistemu ali pa podaljšati transportno pot, enostavno vgradimo dodaten sistem Venturi
- Hitrost zračnega toka v sistemu se lahko spreminja s praviimi prilagoditvami Venturi sistema



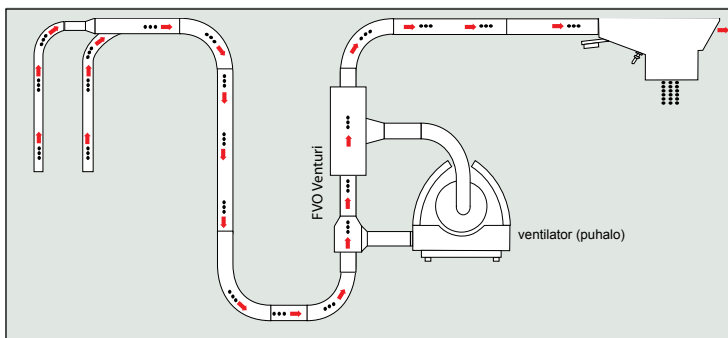
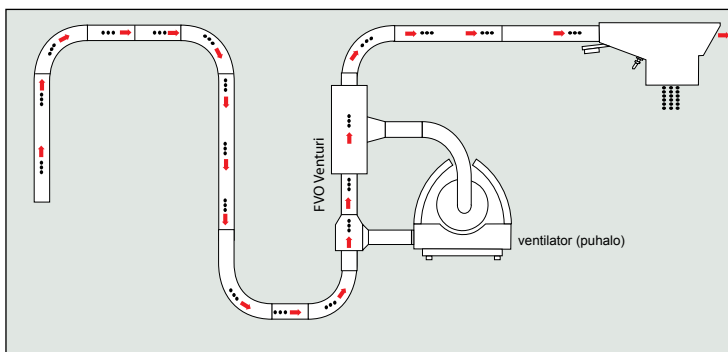
## Kongskilde ITF Venturi

- Materiali med transportom niso v stiku z gibljivimi deli naprave
- Enostavna vgradnja in upravljanje naprave
- Premer odvodne cevi se po venturijevi cevi poveča
- Sistem zavzame minimalen prostor
- Idealen sistem za transport tankih folij
- Zrak se pri prehodu skozi ventilator le malenkostno ogreje, potem teče naprej po cevi brez povratka v ventilator
- ITF Venturi priporočamo za transport materialov brez prahu

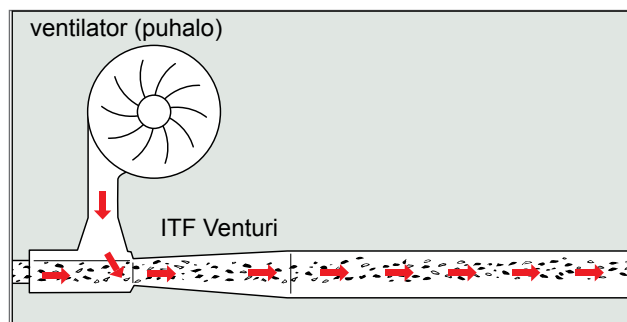
## Kongskilde FVO Venturi



Sistem je oblikovan za prenos materialov po kontinuiranem cevovodu od sesalnega mesta do mesta izmeta. Cevi, ki sestavljajo cevovod so enakega premera tekom celotne dolžine transportne poti, razen v primeru več odjemnih (sesalnih) mest, kjer se premer vsake veje seveda ustrezno zmanjša. Pogonski zrak, ki je doveden preko ventilatorja teče skozi venturijevo cev. Skupna količina zraka v cevovodu se zniža, ker del zraka ponavljajoče kroži po povratnem vodu nazaj do ventilatorja in spet v dovod in se s tem reciklira. Zahvaljujoč nizki količini zraka v transportnem sistemu lahko vgradimo cevi z majhnim premerom in filtre z nižjo kapaciteto.



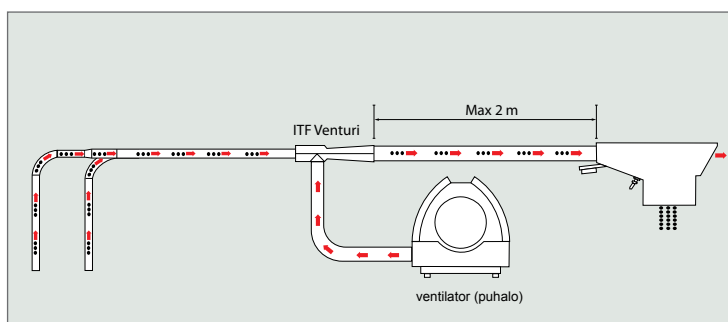
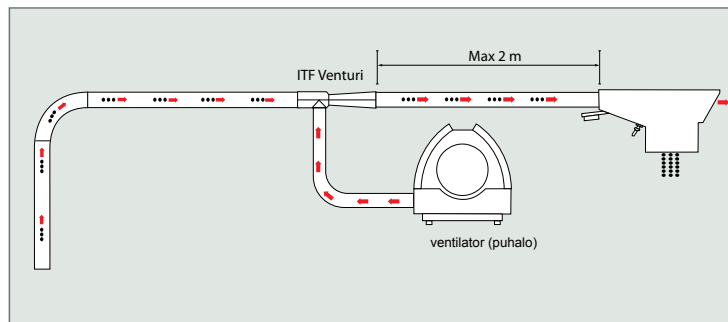
## Kongskilde ITF Venturi



Pri tem sistemu je venturijeva cev vgrajena blizu sesalnega mesta oz. blizu mesta kjer nastaja material, ki ga moramo prenesti.

ITF sistem potrebuje minimalno talno površino in s tem minimalno vpliva na razporeditev druge opreme v proizvodnji. Običajen premer cevi 80mm po venturijevi cevi naraste na 200mm. Naprava je lahko prirejena za več odvzemnih / sesalnih mest, z zagotovljeno visoko hitrostjo zračnega toka skozi celotno dolžino sistema.

Kongskilde izdeluje tudi učinkovite statične separatorje, potrebne za razelektritev obeh tipov venturi sistemov.



**Kongskilde ponuja učinkovite pnevmatske transportne sisteme oblikovane po vaših potrebah.  
Prosimo, kontaktirajte nas za nadaljne informacije o naših rešitvah.**

STROJEGRADNJA  
KLJUČAVNIČARSTVO  
FILTRIRNA TEHNOLOGIJA

**PRISLAN**

SREČKO PRISLAN s.p., Dobja vas 191,  
SI-2390 Ravne na Koroškem, SLOVENIA

kontakt: Dušan GJURA

tel: +386 4 576 89 80

GSM: +386 41 752 558

faks: +386 4 576 89 81

email: dusan@prislan.si